Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Część I – Zakup i dostawa mebli biurowych**

**WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO:**

Wszystkie meble gabinetowe muszą być wykonane w takiej samej technologii i w tym samym kolorze wybranym przez zamawiającego.

Wszystkie meble pracownicze muszą być wykonane w takiej samej technologii i w tym samym kolorze wybranym przez zamawiającego.

Wykonawca dołączy następujące dokumenty potwierdzające zgodność produktu z normami, określonymi przez Zamawiającego w Opisie Przedmiotu Zamówienia:

* atest potwierdzający klasę higieniczności E1 płyty, z której wykonane są biurka, kontenery oraz stoły konferencyjne;
* dokumenty potwierdzające gęstość płyty, z której wykonane są biurka - min. 620 kg/m3;
* zaświadczenie potwierdzające ścieralności blatów biurek, łączników i stolików   
  na poziomie minimum 3A wg normy EN 14322;
* zaświadczenie potwierdzające, że szafy posiadają wytrzymałości, trwałości oraz   
  są bezpieczne dla użytkowania wykonanych według norm PN-EN 14073-2 oraz   
  PN-EN 14073-3 z wynikiem pozytywnym.

Zamawiający dopuszcza złożenie oświadczenia producenta o zgodności użytych płyt   
do produkcji zamówionych mebli zgodnych z wymienionymi normami i atestami.

Zamawiający wymaga, aby do oferty zostały dołączone katalogi mebli lub rysunki techniczne lub zdjęcia poglądowe, zawierające co najmniej wymiary, paletę kolorystyczną oraz nazwę producenta oferowanych mebli.

W ramach realizacji zamówienia Wykonawca zobowiązany będzie do dostawy, montażu dostarczonego zamówienia, ustawienia we wskazanym przez Zamawiającego pomieszczeniu/ach.

Dostawa odbywać się będzie w dniach pracy Urzędu w godz. 09:00 – 15:00.

Zamawiający zastrzega, iż Wykonawca uprzątnie i nie pozostawi ewentualnych opakowań   
po dostarczonych produktów.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

**POZ.1  
Biurko z blatem prostokątnym**, na nogach metalowych w kształcie litery „C”. Wymiary:   
dł. 1600 mm, szer. 800 mm, wys. 740 mm z tolerancją +/- 20 mm. Podstawa biurka   
to dwie nogi metalowe malowane proszkowo na kolor szary. Każda z nóg musi posiadać dwa otwory przelotowe o wymiarach co najmniej 30 x 30 mm (lub średnicy 30 mm na krańcach dające możliwość przeprowadzenia przez nogę kabli oraz zdejmowany panel boczny). Każda   
z nóg musi być wyposażona w dwie stopki umożliwiające regulację poziomu biurek   
w zakresie minimum 10 mm. Zamawiający wymaga, aby blat wykonany był z płyty obustronnie laminowanej o grubości 25 - 28 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3. Blat płyty musi być oklejony obrzeżem PCV lub ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze blatu, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Kolor blatu w odcieniu szarości do wyboru   
z palety barw producenta. W blacie muszą znajdować się dwie przelotki, tj. jedna po lewej   
i jedna po prawej (zewnętrznej) stronie biurka, posiadające zaślepki z tworzywa sztucznego. Biurko musi być wyposażone w osłonę czołową (blendę) o wysokości 300 – 400 mm, wykonaną z płyty wiórowej o grubości co najmniej 18 mm w kolorze blatu biurka, wykończona obrzeżem PCV lub ABS o grubości minimum 2 mm, która będzie posiadała dwa otwory po obu jej stronach, które umożliwią dwustronne przekładanie kabli tzn. przed   
i za blendę dolną. Blenda połączona z metalowymi nogami biurka oraz blatem zapewnia jego sztywność oraz zasłania nogi osoby przy nim pracującej. Biurko wyposażone jest   
w koszykowy uchwyt o długości co najmniej 1m, umieszczony pod jego blatem umożliwiający poprowadzenie przewodów elektrycznych.

**POZ.2  
Kontener pod biurko trzy szuflady i piórnik** o prostokątnym kształcie wieńców. Kolorystyka i użyte materiały muszą być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi   
do produkcji zarówno biurek jak i szaf opisanych w niniejszej opisie przedmiotu zamówienia. Wymiary: szer. 430 mm, wys. 600 mm, gł. 600 mm z tolerancją wymiarów +/- 30 mm. Boki, fronty, plecy, dolny i górny wieniec powinny być wykonane z płyty o grubości minimum   
18 mm. Wkłady metalowe, dopuszcza się dno szuflady wykonane z płyty o grubości   
co najmniej 18 mm, +/- 2 mm. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości minimum 1 mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Dolny wieniec kontenera musi być wyposażony w cztery kółka obrotowe każde mocowane czterema śrubami do spodu kontenera pozwalające na swobodne jego przemieszczanie. Kontenery muszą posiadać zamek centralny, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz muszą posiadać swój indywidualny numer. Dwa numerowane klucze w tym jeden z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Dodatkowo zamki powinny być wyposażone w system jednego klucza. Prowadnice szuflad mają zapewniać wysuw szuflad w zakresie minimum 80%. Kontener musi posiadać   
4 szuflady, w tym górna szuflada z piórnikiem z czarnego tworzywa sztucznego. Kontener musi posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (wymóg nie dotyczy piórnika). Kontener musi posiadać metalowe uchwyty o rozstawie otworów co najmniej 120 mm. Kontener musi posiadać ciche domykanie szuflad.

**POZ.3  
Szafa aktowa** o wymiarach: szer. 800 mm, gł. 400 mm, wys. 1850 mm z tolerancją wymiarów +/- 60 mm. Zamawiający wymaga, aby wieniec górny i dolny były wykonane   
z płyty o grubości co najmniej 25 - 28 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3, pokryte obustronnie laminatem. Boki, półki i drzwi muszą być wykonane z płyty o grubości minimum 18 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3. Półki muszą być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającego przypadkowemu ich wyszarpnięciu, wysunięciu. Półki muszą posiadać regulację wysokości. Plecy wykonane z płyty o grubości co najmniej 8 mm, w kolorze całej szafy. Plecy wpuszczone w korpus szafy. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości co najmniej 2 mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie   
od wewnątrz szafy bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia w zakresie, co najmniej   
15 mm. Szafa wyposażona w parę drzwi uchylnych. Szafa musi posiadać zamek z kompletem dwóch kluczy patentowych, w tym jeden z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego   
w zamku). Dodatkowo zamki powinny być wyposażone w system jednego klucza. Klucz   
i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer. Każde z drzwi wyposażone w co najmniej trzy samodomykające zawiasy. Uchwyty metalowe o rozstawie otworów co najmniej   
120 mm, umieszczone na środku drzwi. Wnętrze szafy zaopatrzone w cztery półki dzielące przestrzeń szafy na pięć poziomów do przechowywania segregatorów na dokumenty formatu A4. Kolorystyka szafy w odcieniach szarości (odcień do wyboru z palety barw producenta) poza drzwiami, które mają być w kolorze orzech (odcień do wyboru z palety barw producenta).

**POZ.4  
Nadstawka nad szafę aktowo-ubraniową** zintegrowana z szafą aktową (opisaną w poz. 3) oraz szafą aktowo-ubraniową (opisaną w poz. 5) oraz spełniająca wskazane tam wymagania techniczne z zastrzeżeniem różnic: wymiary szafy nadstawnej: szer. 800 mm, gł. 400 mm, wys. 750 mm (+/- 60 mm ), brak nóżek w dolnym wieńcu, wnętrze szafy nadstawnej zawiera jedną półkę dzielącą przestrzeń nadstawki na dwa poziomy, do przechowywania segregatorów na dokumenty formatu A4, nadstawka musi być zintegrowana wymiarowo z szafami opisanymi w pozycji 3 i 5, aby po nadstawieniu na szafę płaszczyzny boków, frontów   
i pleców szafy oraz nadstawki licowały się ze sobą. Uchwyty na drzwiach zamontowane   
w dolnej części drzwi, dwa samo domykające zawiasy w każdych drzwiach. Kolorystyka szafy w odcieniach szarości (odcień do wyboru z palety barw producenta) poza drzwiami, które mają być w kolorze orzech (odcień do wyboru z palety barw producenta).

**POZ.5  
Szafa aktowo - ubraniowa** dwuskrzydłowa o wymiarach: szer. 800 mm, gł. 400 mm,   
wys. 1850 mm z tolerancją +/- 60 mm. Szafa wykonana zgodnie z wytycznymi do wykonania szaf z poz. 3 oraz spełniająca wskazane tam wymagania techniczne z zastrzeżeniem różnic: wnętrze szafy, powinno być podzielone za pomocą pionowej przegrody w stosunku 2:1 (szersza część ubraniowa, węższa aktowa), część przeznaczona na wieszanie ubrań   
z wieszakiem umieszczonym prostopadle do ,,pleców” szafy, wnętrze szafy zaopatrzone   
w cztery półki dzielące przestrzeń aktową szafy (węższa część) na pięć poziomów   
do przechowywania segregatorów na dokumenty formatu A4. Kolorystyka szafy   
w odcieniach szarości (odcień do wyboru z palety barw producenta) poza drzwiami, które mają być w kolorze orzech (odcień do wyboru z palety barw producenta).

**POZ.6  
Regał otwarty 1/2**, wykonany zgodnie z wytycznymi do wykonania szaf z pozycji 3 oraz spełniający wskazane tam wymagania techniczne z zastrzeżeniem różnic: wymiary szer. 400 mm, gł. 400 mm, wys. 1850 mm (+/-60 mm), brak drzwi, wieniec górny i dolny zachodzący na front regału wykonany z płyty o grubości minimum 18 mm. Kolorystyka regału w kolorze innych szaf (skrzynia szafy).

**POZ.7  
Nadstawka na regał otwarty 1/2,** zintegrowana z regałem opisanym w pozycji 6 oraz spełniająca wskazane tam wymagania techniczne z zastrzeżeniem różnic: wymiary nadstawki: szer. 400 mm, gł. 400 mm, wys. 750 mm (+/- 60 mm ), brak nóżek w dolnym wieńcu, wnętrze regału nadstawnego zawiera jedną półkę dzielącą przestrzeń nadstawki na dwa poziomy, do przechowywania segregatorów na dokumenty formatu A4. Nadstawka musi być zintegrowana wymiarowo z regałem opisanym w pozycji 6, tak aby po nadstawieniu   
na regał płaszczyzny boków, frontów i pleców regału oraz nadstawki licowały się ze sobą. Brak drzwi. Kolorystyka nadstawki regału w kolorze regału otwartego 1/2.

**POZ.8  
Szafka gospodarcza**, szafka wykonana zgodnie z wytycznymi do wykonania szaf z pozycji 4, oraz spełniająca wskazane tam wymagania techniczne z zastrzeżeniem różnic: wymiary szafki gospodarczej: szer. 800 mm, gł. 400 mm, wys. 740 mm (+/- 60 mm ), szafka gospodarcza powinna posiadać nóżki w dolnym wieńcu z regulacją co najmniej 10 mm. Klamki zamontowane w górnej części drzwiczek, wnętrze szafki gospodarczej zawiera jedną półkę dzielącą przestrzeń szafki na dwa poziomy.

**POZ.9  
Szafka gospodarcza 1/2**, szafka wykonana zgodnie z wytycznymi do wykonania szaf   
z pozycji 4, oraz spełniająca wskazane tam wymagania techniczne z zastrzeżeniem różnic: wymiary szafki gospodarczej szer. 400 mm, gł. 400 mm, wys. 740 mm (+/- 60 mm), szafka gospodarcza 1/2 powinna posiadać nóżki w dolnym wieńcu z regulacją co najmniej 10 mm, uchwyty zamontowane w górnej części drzwiczek, wnętrze szafki gospodarczej zawiera jedną półkę dzielącą przestrzeń szafki na dwa poziomy, możliwość zamontowania drzwi szafki   
po obu jej stronach (lewe, prawe drzwi).

**POZ. 10**

**Blenda górna boczna** o wymiarach dł. 800 mm, wys. 400 mm. Wykonana z płyty o gęstości min. 620 kg/m3 pokrytej tkaniną obiciową (kolor do wyboru z palety barw producenta)   
na całej płaszczyźnie z miękką otuliną pomiędzy płytą a tkaniną. Górna krawędź ścianki zaopatrzona jest w aluminiową listwę zawieszkową pozwalającą na zawieszenie akcesoriów typu piórnik lub taca na dokumenty. Krawędzie boczne i dolna wykończone profilem aluminiowym. Do dolnej listwy aluminiowej wkręcane na końcach ścianki dwie stopki zakończone okrągłym ,,talerzykiem” do poziomowania ścianki w zakresie minimum 20 mm. Ścianka musi być łączona z biurkami za pomocą dwóch łączników typu ,,łapa”. Sposób ten umożliwia montaż ścianki i demontaż bez ingerencji w blat biurka. Nie powoduje widocznych uszkodzeń po demontażu ścianki. Tkanina musi posiadać odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale’a. Przegroda musi być skonstruowana w taki sposób, aby była tak samo funkcjonalna po obu stronach (możliwość instalowania jednej przegrody do dwóch biurek).

**POZ. 11**

**Blenda górna czołowa** o wymiarach dł. 1600 mm, wys. 400 mm. Wykonana z płyty   
o gęstości min. 620 kg/m3, pokrytej tkaniną obiciową (kolor do wyboru z palety barw producenta) na całej płaszczyźnie z miękką otuliną pomiędzy płytą a tkaniną. Górna krawędź ścianki zaopatrzona jest w aluminiową listwę zawieszkową pozwalającą na zawieszenie akcesoriów typu piórnik lub taca na dokumenty. Boczne krawędzie i dolna wykończone profilem aluminiowym. Do dolnej listwy aluminiowej wkręcane na końcach ścianki dwie stopki zakończone okrągłym ,,talerzykiem” do poziomowania ścianki w zakresie minimum   
20 mm. Ścianka musi być łączona z biurkami za pomocą dwóch łączników typu ,,łapa”. Sposób ten umożliwia montaż ścianki i demontaż bez ingerencji w blat biurka. Nie powoduje widocznych uszkodzeń po demontażu ścianki. Tkanina musi posiadać odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale’a. Przegroda musi być skonstruowana w taki sposób, aby była tak samo funkcjonalna po obu stronach (możliwość instalowania jednej przegrody   
do dwóch biurek).

**POZ.12  
Stół konferencyjny** o wymiarach wys. 760 mm, szer. 850 mm, dł. 1700 mm (z dopuszczalną tolerancją dł. i szer. +/- 100 mm). Stół wykonany na metalowym stelażu bez widocznych spawów z nogami posiadającymi możliwość regulacji co najmniej 10 mm. Nogi i stelaż   
w kolorze do wyboru z palety barw producenta w tym czarny i szary malowane proszkowo. Zamawiający wymaga, aby blat wykonany był z płyty o grubości co najmniej 20 mm   
i gęstości płyty min. 620 kg/m3, gdzie powierzchnia blatu jest obustronnie pokryta laminatem o podwyższonej odporności na ścieranie. Blat płyty musi być oklejony obrzeżem PCV lub ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze blatu, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Połączenie stelaża z blatem powinno być niewidoczne i wykonane w taki sposób, aby uniemożliwiało oderwanie blatu od stelaża podczas przestawiania stołu. Kolorystyka stołu   
w kolorze orzech (odcień do wyboru z palety barw producenta).

**POZ.13  
Stół okolicznościowy** kwadratowy o wymiarach szer. 800 mm, dł. 800 mm, wys. 740 mm,   
(z tolerancją +/- 20 mm). Zamawiający wymaga, aby blat wykonany był z płyty obustronnie pokrytej laminatem o grubości 25 - 28 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3. Nogi stolika złożone z płyt połączonych ze sobą na krzyż pod kątem prostym, płyta o grubości co najmniej 18 mm. Nogi cofnięte względem blatu, zapewniające swobodne korzystanie ze stołu   
i jednocześnie zapewniające stabilność mebla. Widoczne krawędzie blatu i nóg muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości, co najmniej 2 mm w kolorze blatu, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Kolorystyka stołu w odcieniach szarości lub orzecha (odcień do wyboru z palety barw producenta).

**POZ.14  
Biurko gabinetowe prostokątne** o wymiarach: dł. 1700 mm, szer. 850 mm, wys. 740 mm   
z tolerancją +/- 60 mm. Blat biurka wykonany z płyty o grubości co najmniej 36 mm   
i gęstości płyty min. 620 kg/m3, gdzie powierzchnia blatu jest obustronnie pokryta laminatem o podwyższonej odporności na ścieranie. Blat płyty musi być oklejony obrzeżem PCV lub ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze blatu, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Nogi biurka wykonane z płyty o grubości co najmniej 36 mm obustronnie pokrytej laminatem w kolorze blatu. Każda z nóg musi być wyposażona w dwie stopki umożliwiające regulację poziomu biurek w zakresie minimum 10 mm. W blacie muszą znajdować się dwie przelotki tj. jedna po lewej i jedna po prawej (zewnętrznej) stronie biurka, posiadające zaślepki   
z tworzywa sztucznego. Biurko musi być wyposażone w osłonę czołową (blendę)   
o wysokości 300 mm – 400 mm, wykonaną z płyty o grubości co najmniej 18 mm w kolorze blatu biurka, wykończona obrzeżem PCV lub ABS o grubości minimum 2 mm, która będzie posiadała dwa otwory po obu jej stronach, które umożliwią dwustronne przekładanie kabli tzn. przed i za blendę dolną. Blenda połączona z nogami biurka oraz blatem zapewnia jego sztywność oraz zasłania nogi osoby przy nim pracującej. Biurko wyposażone jest   
w koszykowy uchwyt o długości co najmniej 1 m, umieszczony pod jego blatem umożliwiający poprowadzenie przewodów elektrycznych. Kolor biurka do wyboru z palety barw producenta, w tym orzech.

**POZ.15  
Dostawka do biurka** o wymiarach: dł. 1200-1400 mm, szer. 600 mm, wys. 740 mm   
z tolerancją +/- 60 mm. Dostawka do biurka wykonana w technologii i kolorze takim jak biurko gabinetowe opisane w pozycji 14. Dostawka podwieszana (z jednej strony mocowana od spodu blatu biurka i dostawki łącznikiem z drugiej na nodze z płyty o grubości co najmniej 36 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3), musi mieć możliwość montażu po obu stronach biurka (lewa lub prawa, ilości do ustalenia z zamawiającym). Kolor dostawki do wyboru   
z palety barw producenta, w tym orzech.

**POZ.16  
Kontener 4­szufladowy** owymiarach: wys. 700 mm, szer. 450 mm, gł. 600 mm z tolerancją +/- 20 mm. Na prowadnicach kulowych o wysuwie minimum 80%, osadzony na kółkach przykręcanych czterema śrubami, zamykany zamkiem centralnym (zamek i klucz muszą posiadać swój indywidualny numer). Dwa numerowane klucze w tym jeden z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania uniemożliwiający przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku. Dodatkowo zamki powinny być wyposażone   
w system jednego klucza. Górna szuflada to piórnik wykonany z czarnego tworzywa, wkłady szuflad metalowe, dopuszcza się dno szuflady wykonane z płyty o grubości co najmniej   
18 mm, +/- 2 mm. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości co najmniej 36 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3, gdzie powierzchnia blatu pokryta jest obustronnie laminatem   
o podwyższonej odporności na ścieranie, pozostałe elementy wykonane z płyty o grubości   
co najmniej 18 mm. Wszystkie krawędzie wykończone obrzeżem PCV lub ABS o grubości   
co najmniej 2 mm. Kolor dopasowany do koloru biurka gabinetowego (opisanego w pozycji 14) i dostawki do biurka (opisanej w pozycji 15). Kontener musi posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (wymóg nie dotyczy piórnika). Kontener musi posiadać metalowe uchwyty o rozstawie otworów, co najmniej 120 mm. Kontener musi posiadać ciche domykanie szuflad.

**POZ.17  
Szafa gabinetowa aktowa** **czterodrzwiowa** o wymiarach: wys. 1200 mm, szer. 2000 mm, gł. 400 mm, z tolerancją +/- 20 mm. Wyposażona w 2 półki w środku, do przechowywania segregatorów na dokumenty formatu A4. Półki muszą być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającego przypadkowemu ich wyszarpnięciu, wysunięciu. Półki muszą posiadać regulację wysokości. Plecy wpuszczone w korpus szafy wykonane z płyty o grubości   
co najmniej 8 mm w kolorze szafy. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości co najmniej 2 mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości co najmniej 36 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3. Całość wykonana z płyty o grubości co najmniej 18 mm. Wieniec dolny wyposażony w co najmniej 5 nóżek stabilizujących szafkę z możliwością regulacji. Szafka musi posiadać zamek z kompletem dwóch kluczy, w tym jeden z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Dodatkowo zamki powinny być wyposażone w system jednego klucza. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer. Każde z drzwi wyposażone w co najmniej trzy samodomykające zawiasy. Kolor szafy do wyboru z palety barw producenta, w tym orzech.

**POZ.18  
Szafa gabinetowa aktowa** **dwudrzwiowa** o wymiarach: wys. 1200 mm, szer. 1000 mm,   
gł. 400 mm, z tolerancją +/- 20 mm. Wyposażona w 2 półki w środku, do przechowywania segregatorów na dokumenty formatu A4. Półki muszą być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającego przypadkowemu ich wyszarpnięciu, wysunięciu. Półki muszą posiadać regulację wysokości. Plecy wpuszczone w korpus szafy wykonane z płyty o grubości   
co najmniej 8 mm w kolorze szafy. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub ABS o grubości, co najmniej 2 mm w kolorze płyty, krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości co najmniej 36 mm i gęstości płyty min. 620 kg/m3. Całość wykonana z płyty o grubości co najmniej 18 mm. Wieniec dolny wyposażony w co najmniej 4 nóżki stabilizujące szafę z możliwością regulacji. Szafa musi posiadać zamek z kompletem dwóch kluczy, w tym jeden z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Dodatkowo zamki powinny być wyposażone w system jednego klucza. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer. Każde z drzwi wyposażone w co najmniej trzy samodomykające zawiasy. Kolor szafy do wyboru z palety barw producenta w tym orzech.

**POZ.19  
Szafa gabinetowa ubraniowa** o wymiarach: wys. 1600-1700 mm, szer. 600 mm,   
gł. 400 mm, z tolerancją +/- 20 mm. Zamykana 2 drzwiami z zamkiem patentowym. Szafa wyposażona w wieszak teleskopowy oraz jedną półkę u góry o wysokości 250-300 mm   
z tolerancją +/- 20 mm. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości co najmniej 36 mm   
i gęstości płyty min. 620 kg/m3. Całość wykonana w technologii jak szafka gabinetowa aktowa (opisana pod pozycją 17). Kolor szafy do wyboru z palety barw producenta, w tym orzech.

**POZ.20  
Stolik okolicznościowy gabinetowy** o wymiarach: wys. 450 mm, szer. 500 mm, dł. 500 mm. Stół musi posiadać stelaż metalowy, chromowany błyszczący wykonany z rury (profilu)   
o przekroju kwadratowym. Blat musi być wykonany ze szkła hartowanego odpornego   
na pęknięcie i zarysowania w kolorze czarnym. Nogi stołumuszą być wyposażone w stopki   
z tworzywasztucznego. Konstrukcja stelaża musi być bez widocznych spawów.

**POZ.21  
Fotel gabinetowy tapicerowany – o wysokości siedziska umożliwiającej swobodne korzystanie ze stolika okolicznościowego (opisanego w pozycji 20),** wykonany zekoskóry   
o odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martindela. Siedzisko to rama z litego drewna   
z wmontowanymi sprężynami. Fotel z pełnymi podłokietnikami tapicerowanymi zakończonymi półokrągło lub prostokątnie o szerokości co najmniej 100 mm. Poszczególne części stelaża łączone za pomocą zszywek meblowych i kleju. Stelaż pokryty jest pianką. Grubość pianek siedziska to 120 mm, gęstość co najmniej 25 kg/m3. Grubość pozostałych pianek od 15 mm do 40 mm. Siedzisko fotela w formie charakterystycznej poduszki   
o grubości 250 mm (+/- 20 mm). Wysokość fotela z oparciem co najmniej 900 mm. Boki fotela połączone z oparciem. Wysokość boków fotela (podłokietników) zmniejsza się   
od górnej części oparcia (wierzchołka) do wysokości 670 mm od podłoża w części przedniej fotela. Charakterystyczna linia wzornicza fotela bazująca na liniach prostych łączących się  
 ze sobą pod katem 90°. Kolorystyka ekoskóry do wyboru z palety barw producenta, w tym kremowy i czarny.

**POZ. 22**

**Sofa trzyosobowa** z funkcją spania i pojemnikiem na pościel o wymiarach:

Wysokość oparcia kanapy nie mniej niż 920 mm

Szerokość całkowita nie mniej niż 940 mm

Długość całkowita nie mniej niż 2400 mm

Szerokość miejsca do spania nie mniej niż 1950 mm  
Dopuszczalna tolerancja wymiarów wynosi =/- 60 mm

Siedzisko z pianki wysoko - elastycznej wzmocnione na sprężynie, kanapa tapicerowana tkaniną o podwyższone odporności na ścieranie. Kolorystyka i materiał obiciowy do wyboru z palety barw producenta. Funkcja spania z mechanizmem ułatwiającym rozkładanie.

**Część II – Zakup i dostawa foteli obrotowych i krzeseł konferencyjnych**

**WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO:**

Zamawiający wymaga, aby Oferenci dostarczyli dokumenty potwierdzające spełnienie poniższych kryteriów. Do oferty należy dołączyć próbki tapicerek, z których wykonane będą fotele i krzesła, złożone z minimum 3 kolorów w tym czarnego, szarego i pomarańczowego (dotyczy krzeseł konferencyjnych). Przed podpisaniem umowy, Zamawiający dokona wyboru tapicerki z całej palety dostępnych kolorów w ofercie producenta. Krzesło powinno posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022:2001 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający, że produkt jest zgodny z podanymi normami. Kartę katalogową produktów zawierającą wymiary produktów, jego zdjęcia (lub szczegółowy rysunek techniczny), paletę kolorystyczną oraz nazwę producenta, jako potwierdzenie,   
że proponowany produkt spełnia wymogi. Wszystkie krzesła dostarczone przez Wykonawcę będą jednolite.

Zamawiający po dokonaniu wyboru oferty najkorzystniejszej a przed podpisaniem umowy przekaże Wykonawcy wybraną kolorystykę do realizacji przedmiotu zamówienia,   
w dowolnym kolorze dostępnym w palecie kolorów producenta. Wykonawca zobowiązany będzie do realizacji przedmiotu zamówienia w wybranej kolorystyce.

W ramach realizacji zamówienia Wykonawca zobowiązany będzie do dostawy, montażu dostarczonego zamówienia, ustawienia we wskazanym przez Zamawiającego pomieszczeniu/ach.

Dostawa odbywać się będzie w dniach pracy Urzędu w godz. 09:00 – 15:00.

Zamawiający zastrzega, iż Wykonawca uprzątnie i nie pozostawi ewentualnych opakowań   
po dostarczonych produktów.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

**POZ.1  
Fotel obrotowy biurowy** o wymiarach:

szerokość całkowita: nie mniej niż 650 mm,

wysokość całkowita: nie mniej niż 900 mm,

wysokość oparcia: nie mniej niż 500 mm,

szerokość oparcia: nie mniej niż 450 mm,

szerokość siedziska: nie mniej niż 485 mm,

głębokość siedziska: nie mniej niż 400 mm.

Podstawa – pięcioramienna, wykonana z aluminium polerowanego lub metalowa malowana proszkowo na czarno. Kółka jezdne samohamowne do miękkich powierzchni. Amortyzator - gazowy umożliwiający płynna regulację wysokości siedziska (góra-dół).

Mechanizm – krzesło wyposażone w mechanizm z płynną regulacją siły nacisku oparcia dla osób o wadze 50-130 kg z możliwością blokady w minimum 3 pozycjach.

Siedzisko – wyposażone w mechanizm regulacji głębokości (tzw. sanki siedziska) w zakresie minimum 50 mm, wypełnienie siedziska pianką poliuretanową gwarantującą wysoki komfort siedzenia – gęstość pianki siedziska minimum 60 kg/m3 i grubość minimum 60 mm. Siedzisko ma być łagodnie zaokrąglone na końcu w celu uniknięcia ucisku żył i tętnic osoby siedzącej, tapicerowane tkaniną obiciową o wysokich parametrach dotyczących trwałości   
i jakości, tj. minimum 90% wełny i odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale’a potwierdzonych odpowiednim certyfikatem. Tkanina musi posiadać atesty potwierdzające trudnozapalność – tlący papieros (EN 1021-1).

Oparcie – siatkowe odpowiednio wyprofilowane, musi posiadać podparcie odcinka lędźwiowego kręgosłupa z możliwością regulacji wysokości (możliwość podparcia kręgosłupa dla ludzi o różnym wzroście), regulacja w co najmniej 3 poziomach.

Podłokietniki – z miękką, elastyczną nakładką polipropylenową, z możliwością regulacji góra-dół.

**POZ.2**  
**Krzesło konferencyjne** o wymiarach:

wysokość siedziska nie mniej niż 430 mm,

głębokość siedziska nie mniej niż 430 mm,

szerokość siedziska nie mniej niż 450 mm,

wysokość całkowita nie mniej niż 900 mm,

szerokość Całkowita nie więcej niż 600 mm,

wysokość podłokietników liczona od podłoża maksymalnie 680 mm.

Stelaż – stelaż metalowy, wykonany z rury stalowej (profilu), o średnicy 18-30 mm. Stelaż   
w kolorze do wyboru z palety barw producenta w tym czarny i chromowany.

Krzesło z podłokietnikami stojące na czterech nogach stalowych o profilu owalnym, zakończonych stopkami z tworzywa sztucznego do miękkiego podłoża. Krzesła mogą być spawane lub gięte bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu).

Oparcie o grubości minimum 60 mm - oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia jest również tapicerowany. Gęstość pianki oparcia min. 55 kg/m3 (+/-10 kg/m3).

Siedzisko o grubości minimum 60 mm, wyściełane pianką PU (wykonaną w technologii wtryskowej, w formach) gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Gęstości pianki siedziska minimum 60 kg/m3 (+/-10 kg/m3).

Podłokietniki – krzesło wyposażone w podłokietniki, które stanowią część stelaża metalowego z nakładką wykonaną z drewna (kolor do wyboru według palety barw producenta w tym orzech) lub tworzywa sztucznego (kolor czarny). Odległość pomiędzy wewnętrznymi krawędziami podłokietników wynosi minimum 450 mm. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane.

Tapicerka ecoskóra lub tkanina o ścieralności minimum 100 000 cykli Martindale, zgodnie   
z normą PN-EN ISO 12947-2: 2000 lub równoważnej, odporność na światło: >5 – wg normy EN ISO 105-B 02 lub równoważnej, gramatura minimum 400 g/m2.

**POZ.3  
Fotel obrotowy gabinetowy z zagłówkiem** o wymiarach:

szerokość całkowita: nie mniej niż 650 mm,

wysokość całkowita: nie mniej niż 1100 mm,

wysokość oparcia bez zagłówka: nie mniej niż 550 mm,

szerokość oparcia: nie mniej niż 450 mm,

szerokość zagłówka: nie mniej niż 250 mm,

szerokość siedziska: nie mniej niż 400 mm,

głębokość siedziska: nie mniej niż 450 mm.

Podstawa – pięcioramienna, wykonana z aluminium polerowanego lub metalowa malowana proszkowo na czarno.

Kółka jezdne samohamowne do miękkich powierzchni.

Amortyzator – gazowy umożliwiający płynna regulację wysokości siedziska (góra-dół).

Mechanizm – umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny, wyposażony w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu, z możliwością blokady w 3 pozycjach.

Siedzisko – ergonomicznie wyprofilowane, wypełnione pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach) gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia (gęstość pianki siedziska minimum 60kg/m3 i grubość minimum 60 mm), siedzisko ma być wyposażone w mechanizm regulacji głębokości (tzw. sanki siedziska) w zakresie minimum 50 mm, łagodnie zaokrąglone na końcu w celu uniknięcia ucisku żył i tętnic osoby siedzącej.

Oparcie – wykonane w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych   
w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy z możliwością regulacji wysokości w co najmniej trzech pozycjach (tzw. mulda lędźwiowa – umożliwiająca utrzymanie prawidłowej pozycji ciała podczas długotrwałego siedzenia z możliwością podparcia kręgosłupa dla ludzi o różnym wzroście), tył oparcia fotela tapicerowany (nie dopuszcza się plastikowych maskownic).

Podłokietniki – z nakładką z miękkiego tworzywa w kolorze czarnym, regulowane góra-dół oraz na boki.

Zagłówek – regulowany góra-dół oraz z regulowanym kątem nachylenia.

Fotel tapicerowany skórą w kolorze czarnym o wysokich parametrach dotyczących trwałości   
i jakości, odporność na ścieranie minimum 200 000 cykli Martindale’a, potwierdzonych odpowiednim certyfikatem, trudnozapalność – tlący papieros (PN-EN 1021-1), odporność   
na piling 5 (PN EN 14465).