*Załącznik nr 1 do Rozeznania cenowego rynku*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące zamawianego wyposażenia.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

Na Wykonawcy spoczywa obowiązek dostawy oraz montażu zamawianego wyposażenia.

Po wykonaniu prac, Wykonawca doprowadzi miejsca montażu do stanu poprzedniego, poprzez sprzątnięcie miejsca montażu oraz usunięcie związanych z montażem odpadów oraz opakowań.

Dla mebli (biurka, stoły, szafy i kontenery) – Zamawiający wskazał wymagane wymiary, gdzie dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie ±50 mm.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Symbol** | **Opis** | **Ilość** |
|  | **Biurko 1.1** | **Stanowisko typu Workbench dwuosobowe na 4 nogach o wymiarach: szerokość –1400 mm, wysokość – 750 mm, głębokość – 2x680mm (po zamontowaniu panelu górnego – całkowita głębokość stanowiska ma wynosić 1400mm),**  **1.1 Budowa:**   1. 2x blat przesuwny, o głębokości 680 mm (uwzględniając miejsce na panel górny pomiędzy dwoma blatami) wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu. 2. Stelaż stanowiska składający się z dwóch mostów (czterech nóg) połączonych ze sobą za pomocą czterech belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek. 3. Mosty, mają być wykonane z jednego profilu, odpowiednio giętego i spawanego, wykonane z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowanego proszkowo. 4. Mosty (nogi) w kształcie litery A - nogi mają się rozchodzić na boki ku podłożu. 5. Cztery belki, biegnące pod blatem, gdzie skrajne mają znajdować się w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu. 6. Dla blatów przesuwnych, wymagany montaż profili aluminiowych jezdnych z łącznikami blatów, które umożliwiają przesuw blatu. Wymagany system blokady przesuwu, który ma być łatwo dostępny dla użytkownika. 7. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. 8. Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. 9. Między blatem, a podstawą wymagany dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. 10. Do każdej z nóg mają być montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. 11. Wymagana możliwość zamontowania do stanowiska paneli górnych, kanałów kablowych pionowych i poziomych, portów i przelotek na okablowanie. 12. **Kolorystyka:**   **- blat: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL1001**  **- rama podblatowa i nogi: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy, potwierdzający zgodność z normą: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 2. Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)   **1.3 Stanowisko ma być wyposażone w poziomy kanał kablowy.**  **Budowa:**   1. Kanał w kształcie rynienki, wykonany z blachy malowanej proszkowo. 2. Kanał współdzielony (wspólny dla obu użytkowników) 3. Długość kanału min. 870 mm 4. **Kolorystyka:** blacha malowana proszkowo – kolor czarny (RAL 9005)   **1.4 Stanowisko ma być wyposażone w panel górny, w całości tapicerowany.**  **Budowa:**   1. Konstrukcja panelu wykonana z surowej płyty wiórowej o grubości 7-10 mm, obłożona obustronnie płytą pilśniową o grubości 7-10 mm oraz pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Takie rozwiązanie ma zapewniać łatwe wbijanie np. szpilek lub pinezek. 2. Szerokość panelu dopasowana do szerokości stanowiska (1400 mm) 3. Wysokość całkowita panelu w zakresie: 470-500 mm 4. Wysokość panelu od blatu biurka: 350-380 mm 5. Grubość panelu: 23-25 mm 6. Górne krawędzie panelu zaokrąglone promieniem 40-55 mm. 7. Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do belki podblatowej. 8. Panel ma być montowany w przestrzeni pomiędzy dwoma blatami stanowiska dwuosobowego. 9. W dolnej części panelu wymagane podcięcie na elementy mostu – w celu zlicowania panelu z bokiem biurka   **Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 320 g/m2 * Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala, * Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2   **Kolorystyka:**  **- tkanina tapicerska panelu: RAL7024/7032** lub zbliżony  **- uchwyt montażowy RAL 9005** | **3** |
|  | **Kanał kablowy pionowy do Biurka 1.1, 1.2 i 1.3** | **Kanał kablowy pionowy**  **Budowa:**   * Modułowy, tworzywowy kanał kablowy o dł. 830-870 mm * Kanał powinien być montowany do poziomego kanału kablowego lub do ramy biurka. * Kolorystyka: tworzywo sztuczne - kolor czarny | **13** |
|  | **Uchwyt na komputer do Biurka 1.1** | **Uchwyt na komputer wykonany z elementów metalowych, mocowany do blatu biurka.**   * Pionowy wspornik o przekroju min. 20x40mm, element poziomy, podtrzymujący jednostkę centralną ma posiadać wymiary min. 200x140 mm. * Dodatkowo do zabezpieczenia stabilności komputera –uchwyt ma być wyposażony w pas  wykonany z wytrzymałej tkaniny zapinany. * Uchwyt mocowany  min. czterema wkrętami do spodniej części blatu biurka. * Części metalowe malowane proszkowo na kolor czarny RAL9005. | **6** |
|  | **Biurko 1.2** | **Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość – 1400 mm , głębokość 800mm, wysokość 750 mm**  **1.1 Budowa:**   1. Blat biurka przesuwny, wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm. 2. Stelaż biurka składający się z dwóch mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. 3. Każdy most wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo. 4. Nogi (mosty) mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100˚ 5. Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem aluminiowymi szynami wchodzącymi w skład blatu, za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny RAL 9005 6. Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. 7. Między blatem, a podstawą wymagany dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. 8. Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy FI40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. 9. W blacie wymagana jest możliwość wyboru przelotki na okablowanie. Przelotka o średnicy FI70-90 mm. Umiejscowienie ewentualnej przelotki do ustalenia z Zamawiającym, przed podpisaniem umowy. 10. **Kolorystyka:**   **- blat: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- rama podblatowa i nogi: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy, potwierdzający zgodność z normą: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 2. Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)   **1.3 Biurko ma być wyposażone w poziomy kanał kablowy.**  **Budowa:**   1. Kanał w kształcie rynienki, wykonany z blachy malowanej proszkowo. 2. Długość kanału min. 850 mm 3. Kanał powinien być uchylny obustronnie, w celu łatwego dostępu do okablowania.   **Kolorystyka:** blacha malowana proszkowo – kolor czarny (RAL 9005)  **1.4 Biurko ma być wyposażone w panel dolny**  **Budowa:**   1. Panel wykonany z płyty obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty. 2. Szerokość dopasowana do szerokości biurka. Montaż między nogami i blatem stołu. 3. Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm 4. Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. 5. Każdy uchwyt powinien posiadać możliwość regulacji pionowej.   **Kolorystyka:**  **- blat: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- uchwyt montażowy:** kolor czarny (RAL 9005) | **1** |
|  | **Biurko 1.3** | **Stanowisko dwuosobowe Workbench, prostokątne na 2 nogach typu „A” ze zintegrowanymi dwoma sideboardami, o wymiarach blatów: szerokość –1600 mm, wysokość – 750 mm, głębokość – 2x680 mm (po zamontowaniu panelu górnego – całkowita głębokość stanowiska ma wynosić 1400mm)**  **1.1 Budowa:**   1. 2x blat przesuwny, o głębokości 680 mm (uwzględniając miejsce na panel górny pomiędzy dwoma blatami) wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu 2. Blaty mają być wyposażone w 2 przelotki na poprowadzenie okablowania. 3. Każdy blat z jednej strony wsparty na niezależnym sideboardzie, z drugiej strony na 2 nogach (1 moście) 4. Strona po której ma znajdować się sideboard – do ustalenia z Zamawiającym. 5. Stelaż biurka składający się z dwóch mostów. 6. Jeden most (2 nogi) w kształcie litery „A” 7. Drugi most krótki, prosty – łączący blaty z sideboardami 8. Mosty mają być połączone ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. 9. Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo. 10. Nogi mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100˚ 11. Dwie belki, biegnące pod każdym z blatów, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. 12. Dla blatów przesuwnych, wymagany montaż profili aluminiowych jezdnych z łącznikami blatów, które umożliwiają przesuw blatu. Wymagany system blokady przesuwu, który ma być łatwo dostępny dla użytkownika. 13. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny RAL 9005. 14. Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. 15. Między blatem, a podstawą dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. 16. Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy FI40-50 mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm.   **1.2 Sideboard z drzwiami płytowymi, przesuwnymi,** **na 4 nogach metalowych** o wymiarach: szerokość 1400 mm, głębokość 400 mm, wysokość 630 mm,   1. Budowa: Sideboard powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. 2. Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. 3. Korpus szafki klejony, zmontowany fabrycznie w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. 4. Wnętrze sideboardu podzielone na dwie części: część znajdującą się pod blatem i od strony użytkownika. 5. Część pod blatem – ma być wyposażona w 1 półkę. 6. Od strony użytkownika – przestrzeń sideboardu ma być podzielona pionową ścianą działową na dwie części. W jednej przestrzeni mają się znajdować dwie półki a w drugiej – wolna przestrzeń na całej wysokości. 7. Wszystkie półki z możliwością poziomowania. 8. Drzwi płytowe, przesuwne na prowadnicach aluminiowych, z zamkiem wpuszczanym, z kompletem 2 kluczy. 9. Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. 10. Szafa na stelażu metalowym, spawanym. 11. Stelaż ma składać się z 2 mostów (4 nóg) połączonych belką – w celu zwiększenia wytrzymałości szafki. 12. Mosty i belka wykonane z profilu prostokątnego o przekroju min. 30x40 mm. Mosty i belka – mają być ze sobą zespawane. 13. Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego. 14. Nogi mają być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. +10mm. 15. Stelaż metalowy ma mieć wysokość mieszczącą się w przedziale 150-170mm. 16. **Kolorystyka:**   **- blat: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- korpus i top sideboardu: RAL7042 lub zbliżony**  **- drzwi sideboardu: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- półka sideboardu: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- uchwyt sideboarda: RAL 9005**  **- rama podblatowa, nogi: RAL 9005**  **- przelotka: Black RAL 9005**  **1.3 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy, potwierdzający zgodność z normą: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 2. Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla)   **1.4 Biurko ma być wyposażone w poziomy kanał kablowy.**  **Budowa:**   1. Kanał w kształcie rynienki, wykonany z blachy malowanej proszkowo. 2. Długość kanału min. 850 mm 3. Kanał powinien być uchylny obustronnie, w celu łatwego dostępu do okablowania.  * **Kolorystyka:** blacha malowana proszkowo – kolor czarny (RAL 9005)   **1.5 Stanowisko ma być wyposażone w panel górny, w całości tapicerowany.**  **Budowa:**   1. Konstrukcja panelu wykonana z surowej płyty wiórowej o grubości 7-10mm, obłożona obustronnie płytą pilśniową o grubości 7-10 mm oraz pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Takie rozwiązanie ma zapewniać łatwe wbijanie np. szpilek lub pinezek. 2. Szerokość panelu dopasowana do szerokości stanowiska (1600 mm) 3. Wysokość całkowita panelu w zakresie: 470-500 mm 4. Wysokość panelu od blatu biurka: 350-380 mm 5. Grubość panelu: 23-25 mm 6. Górne krawędzie panelu zaokrąglone promieniem 40-55 mm. 7. Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do belki podblatowej. 8. Panel ma być montowany w przestrzeni pomiędzy dwoma blatami stanowiska dwuosobowego. 9. W dolnej części panelu wymagane podcięcie na elementy mostu – w celu zlicowania panelu z bokiem biurka 10. **Kolorystyka:.**   - tkanina tapicerska panelu: **RAL7024/7032** lub zbliżony  - uchwyt montażowy: **RAL 9005**  **Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 320 g/m2 * Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala, * Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 | **3** |
|  | **Stół 2.5** | **Biurko prostokątne, na podstawie jednokolumnowej z regulacją wysokości**, o wymiarach: szerokość blatu: 900 mm, głębokość blatu: 550 mm, wysokość regulowana w zakresie 620mm do 1080 mm.  **1.1 Budowa:**   1. **Blat:**  wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu . 2. Blat ma być wyposażony w przelotkę na okablowanie. 3. Biurko musi być wyposażone w ramę, do której mocowana jest podstawa. 4. Podstawa ma składać się z pojedynczej kolumny i talerzowej stopy. 5. Kolumna pionowa ma być wykonana z sekcji min. 3 profili o przekroju kwadratowym, zmniejszającym się ku górze, z których zewnętrzny ma mieć wymiar min. 70x70mm. 6. Kolumna ma być wyposażona w mechanizm regulacji wysokości. 7. Stopa (element poziomy dolny) talerzowa, prostokątna, ma posiadać wcięcie od strony użytkownika, ułatwiające użytkowanie, w dolnej ściance musi posiadać gniazda do montażu stopek poziomujących. Stopki mają umożliwiać poziomowanie biurka w zakresie min. 10mm. 8. Stopa ma posiadać min. wymiar 610x440mm, ma zapewniać stabilną pozycję stolika. Wymiar stopy nie może być większy niż wymiar blatu. 9. Wymagane dopuszczalne obciążenie blatu min. 20 kg. 10. Przycisk regulacji wysokości ma być z wyświetlaczem i ma posiadać funkcję pamięci dla min. 4 wysokości. Ma być łatwo dostępny – zamontowany pod blatem. 11. Biurko ma posiadać funkcję antykolizji, pozwalające na zatrzymanie funkcji opuszczania blatu, gdy ten napotka przeszkodę. 12. **Kolorystyka**:   **- blat: RAL7035 lub zbliżony**  **- podstawa i maskownica okablowania: RAL 9006**  **- kanał kablowy pionowy: Aluminium (RAL 9006)**  **- media, położenie prawe: Aluminium (RAL 9006)**   * 1. **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:** * Zamawiający wymaga, aby biurko było wyposażone w kanał kablowy pionowy. Kanał ma być elastyczny, modułowy – wykonany z tworzywa. Dodatkowo biurko ma posiadać osłonę okablowania. | **26** |
|  | **Kontener 1.1** | **Kontener mobilny** o wymiarach: szerokość 332mm, głębokość 600mm, wysokość 575mm  **1.1 Budowa:**   1. kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie, oklejone obrzeżem ABS – obrzeże dobrane pod kolor płyty. 2. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości min.18 mm przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. 3. Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 1 szufladę o wkładach metalowych o dopuszczalnym obciążeniu min. 20 kg oraz jedną szufladę na teczki wiszące. 4. Szuflady bez uchwytów, funkcję uchwytu ma pełnić min. 15 mm szczelina pomiędzy frontem szuflad a korpusem. Front szuflady powinien nachodzić na top kontenera. Szuflada powinna mieć fabryczne otwory do ewentualnego zamontowania separatorów. 5. Prowadnice kulkowe zapewniające wysuw szuflad min. 80%. Wytrzymałość prowadnic min. 50 tys. cykli. 6. Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady metalowej. 7. W celu zachowania większej wytrzymałości kontenera, 4 kółka muszą być mocowane jednocześnie do boku i wieńca dolnego.  Max. średnica kółek fi 40mm, 8. Korpus kontenera klejony, montowany fabrycznie w celu zwiększenia wytrzymałości mebla 9. **Kolorystyka:**   **- front i korpus: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- top: RAL7021 lub zbliżony**   * 1. Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:   2. Szuflady z cichym domykiem.   3. System klucza matki   4. Możliwość wymiany samej wkładki zamka   5. **Wymagane dokumenty**:  1. Atest wytrzymałości prowadnic wg normy EN15338 2. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 14073-2 3. Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | **7** |
|  | **Szafa 1.3** | **Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 445 mm, wysokość 1155 mm**  **1.1 Budowa:**   1. Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. 2. Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. 3. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki. 4. Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów dostosowanych do formatu A4 5. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. 6. Wymagana funkcja cichego domyku realizowana na zawiasie, zapobiegająca „trzaskaniu” drzwiami. 7. Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przymykową. 8. Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. 9. Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi. 10. Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości  zawartej w przedziale 50-60 mm. 11. Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. 12. **Kolorystyka**:   **- korpus, drzwi, top, półki i plecy: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- uchwyt: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**  o System klucza matki  **1.3 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 14073-2 2. Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się atestów na same składowe mebla) | **11** |
|  | **Szafa 1.7** | **Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 445 mm, wysokość 1895mm**  **Budowa:**   1. Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. 2. Korpus, front, półka i wieniec dolny, mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. 3. Półka konstrukcyjna, z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-370 mm, półka oklejona z każdej strony. 4. Szafa ma być wyposażona w chromowany wieszak teleskopowy, montowany pod półką. 5. Szafa ma być wyposażona w min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi. 6. Wymagana funkcja cichego domyku realizowana na zawiasie, zapobiegająca „trzaskaniu” drzwiami. 7. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. 8. Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. 9. Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. 10. Szafa na cokole wysokości 50-60mm, wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm . 11. **Kolorystyka:**   **- korpus, drzwi, top, półki i plecy: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- uchwyt: RAL 9005**   * 1. **Wymagane dokumenty:**  1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 14073-2 2. Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | **3** |
|  | **Szafa 1.5** | **Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 445 mm, wysokość 1895 mm**  **1.1 Budowa:**   1. Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. 2. Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy. 3. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki. 4. Wymagana możliwość ustawienia 5 rzędów segregatorów A4. 5. Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. 6. Wymagana funkcja cichego domyku realizowana na zawiasie, zapobiegająca „trzaskaniu” drzwiami. 7. Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przymykową. 8. Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. 9. Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. 10. Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości  zawartej w przedziale 50-60 mm. 11. Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.   **Kolorystyka**:  **- korpus, drzwi, top, półki i plecy: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- uchwyt: RAL 9005**   * Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:  o System klucza matki   **Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 14073-2 2. Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla) | **9** |
|  | **Szafa 1.6** | **Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 445 mm, wysokość 2225 mm**  **1.1 Budowa:**   1. Szafa musi posiadać min. 5 półek. 2. Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów A4.   **Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji Szafa 1.5** | **10** |
|  | **Szafa 1.8** | **Szafa skrytkowa typu locker, składająca się z 2 kolumn i 3 poziomów, o wymiarach całkowitych: szerokość: 800mm, wysokość: 1839 mm, głębokość: 600 mm. Szerokość kolumny: 400mm.**  **1.1 Budowa:**   1. Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. 2. Korpus, przegrody, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. 3. Szafa ma posiadać 6 drzwi uchylnych lewych. Drzwi pełne. 4. Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi. 5. W każdych drzwiach powinien znajdować się zamek elektroniczny z czytnikiem kart RFID i kluczem - kartą. 6. Szafa na stelażu spawanym (nie dopuszcza się stelaża skręcanego) stalowym, malowanym proszkowo, wykonanym z profilu zamkniętego o przekroju min. 40x20 mm. Stelaż wyposażony w metalowy regulator służący do poziomowania szafy od wewnątrz w zakresie min.15 mm. 7. Szafa ma być dostarczona w wersji fabrycznie zmontowanej – w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. 8. **Kolorystyka:**   - **korpus i top: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- drzwi kolor 1 (3 szt): RAL7001 lub zbliżony**  **- drzwi kolor 2 (3 szt): RAL7036 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 14073-2 | **4** |
|  | **Stół konferencyjny 2.9** | **Stół konferencyjny prostokątny na 6 nogach, o wymiarach: szerokość: 3600mm, głębokość 1200 mm, wys. 750 mm**  **1.1 Budowa:**   1. Blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu. 2. Stół ma się składać z 2 blatów 1800x1200mm 3. Stelaż stołu, składający się z 3 mostów (6 nóg) połączonych ze sobą za pomocą belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. 4. Skrajne mosty, mają być wykonane z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowany proszkowo. 5. Skrajne mosty mają posiadać nogi w kształcie litery A - nogi mają się rozchodzić na boki ku podłożu. 6. Most środkowy (znajdujący się na łączeniu blatów), ma być wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowanego proszkowo. Nogi w moście środkowym, mają być cofnięte do wnętrza stołu, mają być prostopadłe do podłoża. 7. Cztery belki, biegnące pod każdym blatem, gdzie skrajne mają znajdować się w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. 8. Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. 9. Do każdej z nóg mają być montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. 10. Wymagana możliwość zamontowania portów i przelotek na okablowanie. 11. **Kolorystyka:**   **- blat: Natural Hickory (Orzech naturalny)** lub równoważny tj. zbliżony kolorystycznie do **RAL 1001**  **- rama podblatowa, nogi: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą: PN-EN 15372   **1.3 Wyposażenie dodatkowe**   1. Każdy blat ma być wyposażony w mediaport posiadający 3 gniazda tj. gniazdo zasilające 230V, jedną podwójną ładowarkę typu USB oraz gniazdo HDMI. 2. Szerokość portu ma mieścić się w przedziale 240-260mm. | 1 |
|  | **Stół 2.4** | **Stół do spotkań wysoki, na dwóch podstawach kolumnowych, o wymiarach: wysokość całkowita: 1050 mm, szerokość blatu: 1400 mm, głębokość blatu: 700 mm**  **1.1 Budowa:**   * Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Blat powinien posiadać zaokrąglone krawędzie. * Każda z 2 podstaw, powinna składać się z kolumny wykonanej z rury o średnicy FI75-85 mm oraz talerza w formie „zaokrąglonego” kwadratu o boku 450-470x450-470mm. * Zastosowanie 2 podstaw ma zapewniać stabilną pozycję stołu. * Podstawa ma być wyposażona w stopki, pozwalające na poziomowanie w zakresie min. +10mm. * **Kolorystyka**   **- blatu: RAL7021 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą PN-EN 15372, | 2 |
|  | **Stół 2.6** | **Stolik do spotkań wysoki, na podstawie kolumnowej, o wymiarach:**   * Wysokość całkowita: 1050 mm * Szerokość i głębokość blatu: 700 mm   **1.1 Budowa:**   1. Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. 2. Blat kwadratowy, powinien posiadać zaokrąglone krawędzie tzw. miękki kwadrat. 3. Podstawa powinna składać się z kolumny wykonanej z rury o średnicy FI75-85 mm oraz talerza w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi rogami, nawiązującego kształtem do blatu stolika. 4. Podstawa talerzowa ma posiadać max wymiar 450x450mm – ma jednocześnie zapewniać stabilną pozycję stolika 5. Podstawa ma być wyposażona w stopki, pozwalające na poziomowanie w zakresie min. +10mm 6. **Kolorystyka**   **- blatu: RAL7021 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą PN-EN 15372, | 2 |
|  | **Stół 2.1** | **Stolik do spotkań niski, na podstawie kolumnowej, o wymiarach:**   * Wysokość całkowita: 550 mm * Szerokość i głębokość blatu: 700 mm   **Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji Stół 2.6** | 2 |
|  | **Stół 2.7** | **Stolik do spotkań na podstawie kolumnowej, o wymiarach:**   * Wysokość całkowita: 740 mm * Szerokość blatu: 700 mm * głębokość blatu: 700 mm   **Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji Stół 2.6** | 1 |
|  | **Stół 2.8** | **Stół do spotkań, na dwóch podstawach kolumnowych, o wymiarach:**   * Wysokość całkowita: 740 mm * Szerokość blatu: 1400 mm * Głębokość blatu: 700 mm   **Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji Stół 2.4** | 1 |
|  | **Stół 2.2** | **Stół do spotkań na podstawie kolumnowej, o wymiarach zawartych w przedziałach:**   * Wysokość całkowita: 740 mm * Szerokość i głębokość blatu: 900 mm   **1.1 Budowa:**   1. Blat stolika wykonany z płyty wiórowej grubości 25-28 mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. 2. Blat kwadratowy, powinien posiadać zaokrąglone krawędzie tzw. miękki kwadrat. 3. Podstawa powinna składać się z kolumny wykonanej z rury o średnicy FI75-85 mm oraz talerza w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi rogami, nawiązującego kształtem do blatu stolika. 4. Podstawa talerzowa ma posiadać max wymiar 550x550mm – ma jednocześnie zapewniać stabilną pozycję stolika 5. Podstawa ma być wyposażona w stopki, pozwalające na poziomowanie w zakresie min. +10mm 6. **Kolorystyka**   **- blatu: RAL7021 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL 9005**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą PN-EN 15372, | 6 |
|  | **Stół 2.3** | **Stolik niski na podstawie kolumnowej, o wymiarach zawartych w przedziałach:**   * Wysokość całkowita: 450 mm * Szerokość i głębokość blatu: 900 mm   **Pozostałe wymagania – analogicznie jak dla pozycji Stół 2.2** | 1 |
|  | **Biurko Gabinetowe 1.1** | **Biurko gabinetowe z blatem prostokątnym, do integracji z sideboardem, o wymiarach:** długość blatu roboczego 2200 mm, głębokość 1000 mm, wysokość biurka  750 mm  **1.1 Budowa:**   1. Biurko wykonane z płyty wiórowej fornirowanej, oraz płyty MDF fazowanej, lakierowanej. Biurko na jednej nodze płytowej, a funkcję drugiej nogi ma pełnić sideborad z 3 drzwiami wahadłowymi i 3 szufladami. 2. Blat biurka oraz nogi płytowej, mają składać się z wierzchniej warstwy – płyty wiórowej fornirowanej grubości 12-15mm, obrzeże oklejone fornirem, oraz spodniej części - korpusu MDF, lakierowanego, o grubości 72-75mm**.** 3. Blat wyposażony w skórzaną nakładkę w kolorze czarnym o wymiarach min. 99x49 cm. Nakładka ma być wpuszczana w blat biurka, aby licowała się z powierzchnią blatu, naroża zaokrąglone. 4. Blat musi być również wyposażony w dwie szuflady o wymiarach min. szerokość 35 - 37cm, głębokość 25 - 28 cm, wysokość 4 -5 cm, połączone wspólnym frontem. Przód i tył szuflad ma być wykonany z lakierowanego MDF-u , dno tapicerowane czarną skórą. Front szuflad musi licować się z korpusem biurka. Szuflady bez uchwytu – otwierane za pomoca mechanizmu push & open. 5. Blat od strony „gościa” ma posiadać nakładkę szklaną ze szkła lakierowanego w kolorze jak kolor MDF w biurku. Szkło ma być hartowane, grubości 4-5 mm. Nakładka szklana ma być zaokrąglona na rogach promieniem min.15 mm, głębokość szklanego elementu 280 - 290 mm. Dystans między krawędzią blatu biurka, a nakładką szklaną ma wynosić 35-37 mm. Nakładka szklana – podobnie jak skórzana – ma być wpuszczana w blat i ma się z nim licować. 6. Blat wyposażony również w przelotkę z uchylną klapką umieszczoną po tej samej stronie co sideboard, wykonaną z anodowanego  aluminium. 7. Biurko ma umożliwiać niewidoczne prowadzenia okablowania tak w blacie jak i w nodze biurka, w miejscu połączenia nogi i blatu, kable także mają mieć możliwość wewnętrznego prowadzenia. 8. Korpus blatu i nogi ścięty pod kątem 45 stopni na całym obrysie. Połączenie blatu z korpusem, rozłączne,  – blat fornirowany ma być zdejmowany, w celu dostępu do okablowania. Naroża blatu i nogi zaokrąglone o promieniu R 50-55 mm. 9. Biurko ma posiadać zabudowany metalowy stelaż – tak w nodze jak i w blacie biurka. Stelaż niewidoczny . Noga z blatem ma  łączyć się poprzez metalowe elementy stelaża - niewidoczne na zewnętrz stołu. 10. Połączenie nogi i blatu korpusami ściętymi pod kątem 45 stopni. 11. Noga biurka wyposażona w 2 stopki  metalowe min. fi 30 mm, poziomujące w zakresie min. 15 mm 12. Biurko z jednej strony ma opierać się na Sideboardzie dwustronnym. 13. **Kolorystyka: płyta meblowa  fornirowana i MDF:**   **- korpus blatu, korpus podstawy: RAL9004 lub zbliżony**  **- pokrywa blatu, boki podstawy: RAL9014 lub zbliżony**  **- nakładka szklana: RAL9005**  **- nakładka skórzana: RAL7021**  **1.2 Biurko z sideboardem ma być wyposażone również w panel dolny.**   * Wymiary panelu: szerokość 1618 mm, wysokość 350 mm. Krawędź dolna na poziomie: 300-330 mm od podłoża. * Panel wykonany z płyty obustronnie fornirowanej o grubości 19-22mm. * Panel powinien mieć dwa dolne rogi zaokrąglone o promieniu fi 50-55mm. | **2** |
|  | **Szafka Gabinetowa 1.4** | **Sideboard do integracji z biurkiem gabinetowym o wymiarach:  długość 1975 mm, wysokość 577 mm, głębokość 450 mm.**   * 1. **Budowa:**  1. Sideboard z 4 drzwiami i 3 szufladami (w górnej szufladzie umieszczony piórnik z lakierowanego MDF-u – dno piórnika tapicerowane czarną skórą). Od strony użytkownika biurka mają znajdować  się szuflady i dwoje drzwi. W części Sideboardu znajdujacej się pod biurkiem – dwoje drzwi otwieranych od strony zewnętrznej biurka. 2. Biurko połączone z Sideboardem za pomocą belki metalowej, mocowanej do spodu blatu i do korpusu Sideboardu – zakrytej osłoną z MDF-u  lakierowanego, zaokrągloną na rogach. Koniecznie musi występować możliwość przeprowadzenia okablowania z blatu do sidebordu, w sposób niewidoczny. 3. Korpus , fronty i półki mają zostać wykonane z płyty fornirowanej otwarto porowo  o grubości 15 -20 mm, wieniec dolny, górny oraz top wykonane płyty fornirowanej otwarto porowo o grubości 12-15 mm. Sideboard osadzony ma zostać na  cokole z MDF-u lakierowanego w kolorze identycznym jak korpus biurka, wysokości 37-39 mm, ściętym pod kątem 45 stopni (jak korpus blatu biurka). 4. Cokół wyposażony w stelaż metalowy – minimum 2 belki metalowe, oraz zamocowane w nich minimum 6 metalowych stopek poziomujących. W wieńcu dolnym i cokole musi występować otwór pozwalający na podłączenie elektryki. 5. Drzwi i szuflady bez uchwytów,  system otwierania – naciśnij i otwórz (push & open). 6. Drzwi i szuflady muszą być wyposażone z zamek z dwoma kluczami łamanym. 7. Krawędzie frontów i pleców zaokrąglone promieniem fi 50-55 mm, tak jak blat biurka. 8. W wieńcu dolnym sideboardu ma być możliwość wykonania otworu na okablowanie, aby można było podpiąć kable do florboxu. 9. Wewnątrz sideboardu ma być możliwość przeprowadzenia kabli biegnących z biurka do florboxu np. poprze otwory w półkach. 10. **Kolorystyka:** **płyta meblowa  fornirowana i MDF -**   **- piórnik RAL9004 lub zbliżony, skóra RAL7021 lub zbliżony**  **- boki, front plecy, ścianka działowa: RAL9014 lub zbliżony**  **- półka, wieniec dolny, wieniec górny: RAL9014 lub zbliżony**  **- szuflada: RAL7042 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL9004 lub zbliżony** | **2** |
|  | **Szafa Gabinetowa 1.2L** | **Szafa gabinetowa z drzwiami wahadłowymi, moduł zewnętrzny, lewy**  **Moduł o wymiarach –800 mm, wysokość 1127 mm (bez topu), głębokość 450 mm.**  **1.1 Budowa:**   1. Moduł zaokrąglony z jednej, lewej strony, z drzwiami płytowymi uchylnymi. 2. Korpus, półki, oraz front wykonane z płyty grubości 18-22 mm, wieniec dolny, górny i plecy, wykonane z płyty grubości 12-15 mm. 3. Korpus, front oraz półki plecy, wieniec dolny i górny – wykonane z płyty fornirowanej otwarto porowo, krawędzie oklejone fornirem. 4. Front powinien być zaokrąglony z jednej strony (lewej), w taki sposób iż płynnie przechodzi w bok, i styka się z korpusem – promień 50-60 mm. 5. Korpus szafy umieszczony na cokole z MDF-u lakierowanego, ściętym pod kątem 45 stopni względem frontu i boku zewnętrznego. Szafa musi posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy. 6. Plecy muszą być wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych. 7. Zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110st. 8. Moduł ma posiadać min.2 półki wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpnięciu z możliwością regulacji w min.7 pozycjach, co 32 mm, wszystkie krawędzie półki oklejone. Głębokość półki 34-37cm. 9. W module 3 przestrzenie na segregatory A4. 10. Fronty bez uchwytów otwierane za pomocą systemu push&open. 11. Drzwi z zamkiem 12. Moduł przystosowany do przykrycia dodatkowym topem. Top ma być **dopasowany do długości i głębokości kompletu (w zależności od ilości zestawionych modułów). Top ma być zaokrąglony po bokach –analogicznie do zaokrągleń na modułach szaf zewnętrznych.** 13. **Kolorystyka:**   **- plecy, półka, wieniec dolny, wieniec górny: RAL7042 lub zbliżony**  **- boki, drzwi: RAL9014 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL9004 lub zbliżony** | **2** |
|  | **Szafa Gabinetowa 1.2P** | **Szafa gabinetowa z drzwiami wahadłowymi, moduł zewnętrzny, prawy**  **Moduł o wymiarach – 800 mm, wysokość 1127 mm (bez topu), głębokość 450 mm.**  **1.1 Budowa:**   1. Moduł zaokrąglony z jednej, prawej strony, z drzwiami płytowymi uchylnymi. 2. Korpus, półki, oraz front wykonane z płyty grubości 18-22 mm, wieniec dolny, górny i plecy, wykonane z płyty grubości 12-15 mm. 3. Korpus, front oraz półki plecy, wieniec dolny i górny – wykonane z płyty fornirowanej otwarto porowo, krawędzie oklejone fornirem. 4. Front powinien być zaokrąglony z jednej strony (prawej), w taki sposób iż płynnie przechodzi w bok, i styka się z korpusem – promień 50-60 mm. 5. Korpus szafy umieszczony na cokole z MDF-u lakierowanego, ściętym pod kątem 45 stopni względem frontu i boku zewnętrznego. Szafa musi posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy. 6. Plecy muszą być wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych. 7. Zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110st. 8. Moduł ma posiadać min.2 półki wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpnięciu z możliwością regulacji w min.7 pozycjach, wszystkie krawędzie półki oklejone. Głębokość półki 34-37cm. 9. W module 3 przestrzenie na segregatory A4. 10. Fronty bez uchwytów otwierane za pomocą systemu push&open. 11. Drzwi z zamkiem 12. Moduł przystosowany do przykrycia dodatkowym topem. Top ma być **dopasowany do długości i głębokości kompletu (w zależności od ilości zestawionych modułów). Top ma być zaokrąglony po bokach –analogicznie do zaokrągleń na modułach szaf zewnętrznych.** 13. **Kolorystyka:**   **- plecy, półka, wieniec dolny, wieniec górny: RAL7042 lub zbliżony**  **- boki, drzwi: RAL9014 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL9004 lub zbliżony** | **2** |
|  | **Szafa Gabinetowa 1.1** | **Szafa gabinetowa z drzwiami wahadłowymi, szklanymi, moduł środkowy**  **Moduł o wymiarach – 800 mm, wysokość 1127 mm (bez topu), głębokość 450 mm.**  **1.1 Budowa:**   1. Szafa bez zaokrągleń, z drzwiami szklanymi uchylnymi, 2. Korpus, półki i plecy wykonane z materiałów analogicznie do modułów zewnętrznych. 3. Moduł ma posiadać min.2 półki wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu, lub wyszarpnięciu z możliwością regulacji w min.7 pozycjach, co 32 mm, wszystkie krawędzie półki oklejone. Głębokość półki 34-37cm. 4. W module 3 przestrzenie na segregatory. 5. Fronty szklane wykonane z szkła hartowanego grubości min 6 mm, malowanego od wewnątrz na kolor biały, czarny lub szary – do wyboru Zamawiającego na etapie podpisywania umowy. 6. Drzwi szklane bez zamka. 7. Korpus szafy umieszczony na cokole z MDF-u lakierowanego o wysokości 37-39 mm, ściętym pod kątem 45 stopni względem frontu. 8. Szafa musi posiadać metalowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy. 9. Drzwi bez uchwytów otwierane za pomocą systemu push&open. 10. **Kolorystyka:**   **- plecy, półka, wieniec dolny, wieniec górny: RAL7042 lub zbliżony**  **- boki: RAL7021 lub zbliżony**  **- podstawa: RAL9004 lub zbliżony**  **- drzwi RAL9005** | **2** |
|  | **Szafka Gabinetowa 1.3 Blat** | **Top fornirowany** - wspólny dla 3 modułów szaf gabinetowych (1.2L, 1.1 i 1.2P), dopasowany do długości i głębokości kompletu. Top musi być zaokrąglony z obu stron – analogicznie do zaokrągleń na modułach zewnętrznych szaf.   * Top ma być wykonany z płyty fornirowanej otwarto porowo, krawędzie oklejone fornirem. * Grubość topu 12-15 mm. * Długość topu 2394-2402 mm   **Kolorystyka:**  Kolor: **RAL7021** lub zbliżony | **2** |
|  | **Fotel 1.4.1** | **Krzesło obrotowe ze średniej wysokości oparciem i zagłówkiem o wymiarach mieszczących się w przedziałach:**   * Wysokość tarczy oparcia: 630-650 mm * Szerokość tarczy oparcia: 490-510 mm * Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 410-430 mm regulowana w zakresie min. +120mm * Szerokość siedziska: 500-520 mm * Głębokość powierzchni siedziska: 475-490 mm * Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: 985-1000 mm. * Szerokość zagłówka: 275-290 mm * Wysokość tarczy zagłówka: 150-170 mm * Średnica podstawy: 710-730 mm   **1.1 Budowa:**   * Oparcie siedzisko i zagłówek – tapicerowany. * Profile boczne siedziska i oparcia oraz tył zagłówka – mają być tapicerowane tapicerką o strukturze 3D. * Szkielet siedziska ma być wykonany z min. 9-warstwowej sklejki o grubości min. 10,5 mm, pokrytej pianką ciętą o grubości min. 50 mm. * Szkielet oparcia ma być wykonany z min. 8-warstwowej sklejki o grubości min. 12 mm, pokrytej ciętą pianką. * Krzesło ma być wyposażone w podparcie lędźwi zintegrowane z tapicerowanym oparciem. Manualna regulacja głębokości w zakresie min. 15 mm. * Regulowany zagłówek. Regulacja wysokości w zakresie min.80 mm oraz regulacja nachylenia (nie dotyczy wysokiego oparcia). * Podłokietnik regulowany 4D- z czarnymi miękkimi nakładkami poliuretanowymi (PU). Wymagany zakres regulacji podłokietników:   regulacja wysokość min. 85 mm (góra/dół)  szerokość min. 25 mm (regulacja na boki)  głębokość nakładki min. 50mm (przód / tył)  obrót nakładki min. ±25°.   * Krzesło ma być wyposażone w mechanizm posiadający funkcje: * Możliwość swobodnego kołysania się * Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem * Regulacja głębokości siedziska min. 60 mm, min. 6 pozycji blokady * Kąt pochylenia oparcia min. 23° zsynchronizowany z siedziskiem min. 11°, * Możliwość blokady oparcia w min. 5 pozycjach, * Szybkie dostosowanie siły oporu oparcia za pomocą pokrętła umieszczonego po prawej stronie siedziska, * Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady * Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego * Podstawa czarna, pięcioramienna, poliamidowa, fi 710-730 mm * Kółka samohamowne do powierzchni miękkich lub do powierzchni twardych.   **1.2 Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 250 g/m2 * Ścieralność: min. 50 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg. EN 1021-1, EN 1021-2 * **Kolorystyka:**   **- tkanina tapicerska: RAL1006 lub zbliżony**  **- tkanina tapicerska profil boczny: RAL8022/7037 lub zbliżony**  **1.3 Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą.: EN 1335-1; EN 1335-2 | 3 |
|  | **Fotel 1.4** | **Krzesło obrotowe z wysokim oparciem o wymiarach mieszczących się w przedziałach:**   * Wysokość tarczy oparcia: 790-810 mm * Szerokość oparcia: 490-510 mm * Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 410-430 mm regulowana w zakresie min. +120mm * Szerokość siedziska: 500-520 mm * Głębokość powierzchni siedziska: 475-490 mm * Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: 1140-1180 mm. * Średnica podstawy: 710-730 mm   **1.1 Budowa:**   * Oparcie i siedzisko – tapicerowane. * Profile boczne siedziska i oparcia oraz tył zagłówka – mają być tapicerowane tapicerką o strukturze 3D. * Szkielet siedziska ma być wykonany z min. 9-warstwowej sklejki o grubości min. 10,5 mm, pokrytej pianką ciętą o grubości min. 50 mm. * Szkielet oparcia ma być wykonany z min. 8-warstwowej sklejki o grubości min. 12 mm, pokrytej ciętą pianką. * Krzesło ma być wyposażone w podparcie lędźwi zintegrowane z tapicerowanym oparciem. Manualna regulacja głębokości w zakresie min. 15 mm. * Podłokietnik regulowany 4D- z czarnymi miękkimi nakładkami poliuretanowymi (PU). Wymagany zakres regulacji podłokietników: * regulacja wysokość min. 85 mm (góra/dół) * szerokość min. 25 mm (regulacja na boki) * głębokość nakładki min. 50mm (przód / tył) * obrót nakładki min. ±25°. * Krzesło ma być wyposażone w mechanizm posiadający funkcje: * Możliwość swobodnego kołysania się * Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem * Regulacja głębokości siedziska min. 60 mm, min. 6 pozycji blokady * Kąt pochylenia oparcia min. 23° zsynchronizowany z siedziskiem min. 11°, * Możliwość blokady oparcia w min. 5 pozycjach, * Szybkie dostosowanie siły oporu oparcia za pomocą pokrętła umieszczonego po prawej stronie siedziska, * Anti-Shock- zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady * Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnosnika pneumatycznego * Podstawa czarna, pięcioramienna, poliamidowa, fi 710-730 mm * Kółka samohamowne fi min. 60mm, do powierzchni miękkich lub do powierzchni twardych.   **1.2 Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 250 g/m2 * Ścieralność: min. 50 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg. EN 1021-1, EN 1021-2 * **Kolorystyka:** .   **- tkanina tapicerska: RAL7032 lub zbieżny**  **- tkanina tapicerska profil boczny: RAL8022/7037 lub zbieżny**  **1.3 Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą.: EN 1335-1; EN1335-2 | 40 |
|  | **Krzesło 1.4** | **Krzesło konferencyjne na 4 nogach z kółkami, o wymiarach zawartych w przedziałach:**   * Wysokość całkowita: 860-880 mm * Wysokość siedziska: 460-480 mm * Głębokość siedziska: 420-440 mm * Szerokość siedziska: 480-500 mm * Szerokość oparcia: 470-500 mm   **1.1 Budowa:**   * Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną, * Szkielet siedziska wykonany z min. 6-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9-12 mm, pokryty dwuwarstwową formatką gąbki ciętej o grubości 15-20 mm i gęstości 40-45 kg/m³ oraz grubości 14-16 mm i gęstości 30-35 kg/m³ * Szkielet oparcia wykonany z min. 6-warstowej sklejki bukowej o grubości 9 -12mm, pokryty formatką gąbki ciętej o grubości 20-25 mm i gęstości 25-30 kg/m³ z przodu oraz grubości 4-6 mm i gęstości 30-35 kg/m³ z tyłu. * Podłokietniki stałe, połączone z tylną częścią oparcia i przednimi nogami, wykonane z czarnego tworzywa sztucznego. * Oparcie połączone w 2 punktach z każdym z podłokietników – łączenie niewidoczne, estetyczne * Oparcie nie stykające się z siedziskiem – połączone tylko z podłokietnikami. * Rama metalowa malowana proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005 * Nogi wykonane z rury o przekroju min. 22x2 mm, wyposażone w kółka o średnicy fi 37-40 do miękkich powierzchni.   **1.2 Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 250 g/m2 * Ścieralność: min. 50 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg. EN 1021-1, EN 1021-2 * **Kolorystyka:**   **- tkanina tapicerska: RAL1006 lub zbliżony**  **- wersja kolorystyczna krzesła: czarna RAL9005**  **1.3 Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą.: EN 16139, EN 1728, EN 1022 | 3 |
|  | **Krzesło 1.1** | **Krzesło stacjonarne na płozie, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziale:**   * Szerokość całkowita krzesła 580-600 mm * Szerokość siedziska 500-520 mm * Wysokość podłokietników 680-700 mm, liczona od podłoża, * Wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 1000-1100 mm * Wysokość siedziska 480-500 mm * Całkowita głębokość krzesła 630-650 mm   **1.1 Krzesło musi posiadać :**   1. Stelaż metalowy, wykonany z jednego kawałka rury stalowej, o średnicy fi min. 22 mm, malowanej proszkowo na kolor czarny. 2. Nogi przechodzące w podłokietniki, połączone z oparciem, łączenie w 2 miejscach oparcia z każdej strony. 3. Podłokietniki stałe, zintegrowane z ramą, wykonane z czarnego polipropylenu. 4. Siedzisko wykonane na bazie sklejki z drzew liściastych, grubości minimum 10 mm, min. 7 – warstwowa 5. Siedzisko – szkielet obłożony gąbką ciętą o gęstości 40-45 kg / m3 – grubość min.50mm. Siedzisko tapicerowane obustronnie. 6. Oparcie – szkielet wykonany z min. 8 warstwowej sklejki grubości min. 12mm, obłożony gąbką o gęstości 35-40 kg / m3 – grubość min.40 mm od frontu i min. 9 mm z tyłu oparcia. Oparcie w całości tapicerowane. 7. Oparcie i siedzisko w całości tapicerowane. Profile boczne oparcia i siedziska, mają być tapicerowane tkanina o strukturze 3D. Na oparciu na 2/3 wysokości poziome przeszycie, mające poprawić estetykę krzesła i zabezpieczyć przed marszczeniem się tkaniny. 8. Stelaż wyposażony w mini stopki tworzywowe.   **Kolorystyka:**  **- tkanina tapicerska: RAL7032 lub zbieżny**  **- tkaniny tapicerska profil boczny: RAL8022/7037 lub zbliżony**  **- elementy metalowe: RAL 9005**  **1.2 Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 250 g/m2 * Ścieralność: min. 50 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg. EN 1021-1, EN 1021-2   **1.3 Wymagany dokument:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 16139 | 1 |
|  | **Hoker 1.1** | **Hocker na 4 drewnianych nogach ze sklejkowym siedziskiem i tapicerowanymi nakładkami, powinien posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:**   * szerokość siedziska w najszerszym miejscu 450-480 mm, * wysokość siedziska 740-780 mm, * całkowita wysokość krzesła 1110-1150mm, * wysokość podnóżka: 340-360 mm * całkowita głębokość krzesła: 570-590 mm   **1.1 Hocker ma posiadać:**   1. Siedzisko i oparcie wykonane w formie kubełka ze sklejki min. siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości min. 8 mm. 2. Wymagany estetyczny otwór w okolicy lędźwiowej, poprawiający cyrkulację powietrza 3. Na siedzisku i oparciu ma znajdować się tapicerowana nakładka. 4. Szkielet tapicerowanej nakładki na siedzisku ma być wykonany ze sklejki o grubości min. 4,5mm, pokrytej pianką o grubości min. 10mm. 5. Szkielet tapicerowanej nakładki na oparciu ma być wykonany ze sklejki o grubości min. 3mm, pokrytej pianką o grubości min. 10mm. 6. Podstawa składająca się z 4 nóg wykonanych z lakierowanego drewna bukowego, połączonych z siedziskiem za pomocą metalowych rur malowanych proszkowo w kolorze białym lub czarnym 7. Nogi rozchodzące się na boki w kierunku podłoża 8. Stożkowy kształt drewnianych elementów nogi, zwężający swoją średnicę ku podłożu 9. Nogi wyposażone w stopki wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, przeznaczone do twardych powierzchni 10. Nogi powinny być dodatkowo wzmocnione metalowym podnóżkiem 11. **Kolorystyka:.**   **- elementy drewniane rama: RAL9015 lub zbliżony**  **- elementy metalowe rama: RAL 9005**  **- tkanina tapicerska: RAL5011 lub zbliżony**  **- elementy drewniane kubełek: RAL9015 lub zbliżony**  **1.2 Krzesło tapicerowane wysokogatunkową imitacją skóry typu Kaiman o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: wierzchnia warstwa: 100% poliuretan, podkład: poliester / bawełna * Gramatura: min. 420 g/m2 * Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2   1. **Wymagany dokument :**  1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 16139 | 12 |
|  | **Fotel 1.6** | **Fotel z niskim oparciem na 4 drewnianych nogach**  **Fotel o wymiarach mieszczących się w przedziałach:**   * Szerokość całkowita: 680-700 mm * Głębokość całkowita: 720-750 mm * Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia: 765-780 mm * Wysokość siedziska: 420-450 mm * Szerokość rozstawu nóg: 580-600 mm * Wysokość oparcia: 380-400 mm * Szerokość siedziska: 680-700 mm * Szerokość oparcia: 490-520   **1.1 Budowa:**   1. Fotel o zaoblonych kształtach. 2. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. 3. Siedzisko i oparcie ma składać się z 2 warstw. 4. Siedzisko wyprofilowane, na bokach płynnie przechodzące ku górze. 5. Szkielet siedziska wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 12-14mm. 6. Szkielet siedziska pokryty dwoma warstwami gąbki ciętej, trudnopalnej. Wierzchnia warstwa – pianka o grubości min. 20mm i gęstości min. 35 kg/m3 (ma dawać poczucie komfortu podczas siadania) oraz spodnia warstwa – pianka o grubości min. 20mm, gęstości min. 40 kg/m3 (wymagana pianka o podwyższonej elastyczności – zapewniająca komfort podczas dłuższego użytkowania) 7. Część dolna siedziska ma być wykonana z min. 3 – warstwowej sklejki bukowej o grubości 4,5-6 mm – pokrytej gąbką ciętą, trudnopalną o grubości 10-12 mm (spód). 8. Szkielet oparcia wykonany z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości min. 10,5mm. 9. Front oparcia ma być pokryty gąbką ciętą, trudnopalną o grubości 30-45mm. 10. Część zewnętrzna oparcia ma być wykonana z min. 3-warstwowej sklejki bukowej o grubości 4,5-6 mm, pokryta gąbką ciętą, trudnopalną o grubości 10-12mm 11. 4 nogi drewniane, wykonane z litego drewna bukowego w naturalnym kolorze – mocowane za pośrednictwem metalowej ramy montażowej, wykonanej z blachy stalowej. 12. Stopki tworzywowe, przeznaczone do powierzchni miękkich. 13. **Kolorystyka:**.   **- tkanina tapicerska: RAL1006 lub zbieżny**  **1.2 Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 250 g/m2 * Ścieralność: min. 150 000 cykli Martindale’a * Trudnozapalność wg. EN 1021-1, EN 1021-2   **1.3 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą PN-EN 16139, | **3** |
|  | **Fotel 1.5** | **Sofa z niskim oparciem na 4 drewnianych nogach**  **Sofa o wymiarach mieszczących się w przedziałach:**   * Szerokość całkowita: 1180-1200 mm * Głębokość całkowita: 720-750 mm * Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia: 765-780 mm * Wysokość siedziska: 420-450 mm * Szerokość rozstawu nóg: 1085-1100 mm * Wysokość oparcia: 380-400 mm * Szerokość siedziska: 1180-1200 mm * Szerokość oparcia: 990-1030 mm   **1.1 Budowa:**   1. Sofa o zaoblonych kształtach. 2. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. 3. Siedzisko i oparcie ma składać się z 2 warstw. 4. Siedzisko wyprofilowane, na bokach płynnie przechodzące ku górze. 5. Szkielet siedziska wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 12-14mm. 6. Szkielet siedziska pokryty dwoma warstwami gąbki ciętej, trudnopalnej. Wierzchnia warstwa – pianka o grubości min. 20mm i gęstości min. 35 kg/m3 (ma dawać poczucie komfortu podczas siadania) oraz spodnia warstwa – pianka o grubości min. 20mm, gęstości min. 40 kg/m3 (wymagana pianka o podwyższonej elastyczności – zapewniająca komfort podczas dłuższego użytkowania) 7. Część dolna siedziska ma być wykonana z min. 3 – warstwowej sklejki bukowej o grubości 4,5-6 mm – pokrytej gąbką ciętą, trudnopalną o grubości 10-12 mm (spód). 8. Szkielet oparcia wykonany z min. 7-warstwowej sklejki bukowej o grubości min. 10,5mm. 9. Front oparcia ma być pokryty gąbką ciętą, trudnopalną o grubości 30-45mm. 10. Część zewnętrzna oparcia ma być wykonana z min. 3-warstwowej sklejki bukowej o grubości 4,5-6 mm, pokryta gąbką ciętą, trudnopalną o grubości 10-12mm 11. 4 nogi drewniane, wykonane z litego drewna bukowego – mocowane za pośrednictwem metalowej ramy montażowej, wykonanej z blachy stalowej. 12. Stopki tworzywowe, przeznaczone do powierzchni miękkich. 13. **Kolorystyka:**   **- tkanina tapicerska: RAL1006 lub zbieżny**  **1.2 Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 250 g/m2 * Ścieralność: min. 150 000 cykli Martindale’a * Trudnozapalność wg. EN 1021-1, EN 1021-2   **1.3 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą PN-EN 16139, | **1** |
|  | **Krzesło 1.3** | **Krzesło stacjonarne na 4 nogach, o wymiarach zawartych w przedziałach:**   * szerokość siedziska: 450-470 mm, * głębokość siedziska: 400-420 mm, * szerokość oparcia: 450-460 mm, * wysokość siedziska: 430-450 mm, * całkowita wysokość krzesła: 820-840 mm, * całkowita głębokość: 530-550 mm,   **1.1 Krzesło ma posiadać posiada:**   1. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. 8-warstwowej, gięto-klejonej o grubości 10-12 mm. 2. Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski. Oparcie o wyraźnie zaokrąglonym kształcie ma posiadać ozdobne wyfrezowane otwory. 3. Rama krzesła składająca się z 4 nóg, nogi wykonane z rury stalowej o przekroju min. FI16x2 mm, malowane proszkowo. 4. Wszystkie łączenia estetyczne. 5. Połączenie miski siedziska z ramą niewidoczne. 6. Nogi wyposażone w stopki tworzywowe do twardych powierzchni. 7. Możliwość sztaplowania do min. 4 sztuk w słupku. 8. **Kolorystyka:**   **- elementy metalowe: RAL 9005**  **- elementy drewniane: RAL9015 lub zbieżny** | 4 |
|  | **Fotel 1.1** | **Fotel na płozie z podłokietnikami, o wymiarach zawartych w przedziale:**   * + szerokość 750-800 mm   + głębokość całkowita 850-900 mm   + wysokość całkowita 680-730 mm   + wysokość siedziska 440-490 mm   + głębokość siedziska 500-550 mm   + wysokość nogi 90-100 mm,   + podłokietniki szerokości 70-100 mm   **1.1 Budowa:**   1. Siedzisko: Fotel powinien posiadać w całości tapicerowane siedzisko i oparcie. Siedzisko wyposażone w kasety sprężynowe. Front fotela musi być położony prostopadle do podłoża, a plecy pochylone pod kątem – takie ułożenie ma zapewniać większą głębokość podstawy niż siedziska. Grubość gąbki na oparciu i siedzisku powinna zawierać się w przedziale: 40-60 mm. 2. Podstawa: Powinna być chromowana i wykonana ze stalowych prętów o grubości w zakresie 10-15 mm. Podstawa powinna być zakończona stopkami transparentnymi. Pomiędzy podłożem a dolną częścią sofy wymagany prześwit o wysokości nogi. 3. **Kolorystyka**:   **- tkanina tapicerska: melanż RAL1006/1020 lub zbliżony**  **1.2 Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Ścieralność : min. 50 000 cykli Martindala, * Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 * Skład: 100% czysta wełna * Gramatura: min. 460 g/m2   1. **Wymagane dokumenty:**  1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 15373, EN 1022 | 4 |
|  | **Fotel 1.2** | **Sofa 2 osobowa na płozie z podłokietnikami, o wymiarach zawartych w przedziale:**   * szerokość całkowita 1450-1480 mm * głębokość całkowita 850-900 mm * wysokość całkowita 680-730 mm * wysokość siedziska 440-490 mm * głębokość siedziska 500-550 mm * wysokość nogi 90-100 mm, * podłokietniki szerokości 70-100 mm   **1.1 Budowa:**   1. Siedzisko: Sofa powinna posiadać w całości tapicerowane siedzisko i oparcie. Siedzisko wyposażone w kasety sprężynowe. Front sofy musi być położony prostopadle do podłoża, a plecy pochylone pod kątem – takie ułożenie ma zapewniać większą głębokość podstawy niż siedziska. Grubość gąbki na oparciu i siedzisku powinna zawierać się w przedziale: 40-60 mm. 2. Podstawa: Powinna być chromowana i wykonana ze stalowych prętów o grubości w zakresie 10-15 mm. Podstawa powinna być zakończona stopkami transparentnymi. Pomiędzy podłożem a dolną częścią sofy wymagany prześwit o wysokości nogi. 3. **Kolorystyka**:   **- tkanina tapicerska melanż RAL1006/1020 lub zbliżony**  **1.2 Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Ścieralność : min. 50 000 cykli Martindala, * Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 * Skład: 100% czysta wełna * Gramatura: min. 460 g/m2   1. **Wymagane dokumenty:**  1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 15373, EN 1022 | 1 |
|  | **Fotel Gabinetowy 1.1** | **Krzesło obrotowe z zagłówkiem i siatkowym oparciem,** powinno posiadać wymiary zawarte w przedziałach:   * Szerokość oparcia: 450-490 mm * Długość oparcia: 520-560 mm * Szerokość siedziska:  440-470 mm, * Głębokość płyty siedziska: 480-540mm, * Głębokość użytkowa siedziska: 420-450 mm z dodatkową regulacją głębokości w zakresie +min. 120mm * Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 400-420 mm z regulacją wysokości w zakresie min. + 120 mm * Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: od min. 1000-1040 mm. do max. 1250-1300mm * Średnica podstawy:  730-750 mm   **1.1 Krzesło musi posiadać** :   1. Siedzisko i zagłówek tapicerowane skórą licową, barwiona na wskroś – z osłonami wykonanymi z czarnego poliamidu. 2. Oparcie siatkowe 3. Oparcie  wykonane na bazie ramki z poliamidu w kolorze czarnym, wzmocnionego włóknem szklanym. 4. Wymagana siatka poliestrowa o ścieralności min. 45 tys. cykli i trudnozapalności zgodnej z normami EN 1021-1 i EN 1021-2. 5. Szkielet siedziska i zagłówka ma być wykonany z polipropylenu – obłożonego pianką wylewaną – nie dopuszcza się pianki ciętej. 6. Szkielet siedziska ma być obłożony pianką wylewaną, o grubości min. 50mm i gęstości min. 60kg/m3 7. Szkielet zagłówka ma być obłożony pianką wylewaną, o grubości min. 25mm i gęstości min. 50kg/m3 8. Profile boczne siedziska i zagłówka mają być tapicerowane skórą w tym samym gatunku jak płyta siedziska 9. Łącznik oparcia musi składać się z 2 części: ze wspornika górnego i dolnego, które mają być wykonane z tworzywa w kolorze czarnym. 10. Oparcie ma być montowane do wspornika górnego oparcia i ma posiadać możliwość regulacji wysokości w zakresie min. +110mm z blokadą w min.12 pozycjach za pomocą przycisków umieszczonych na ramce łączącej oparcie z siedziskiem 11. Całe oparcie – wraz z wspornikiem górnym i dolnym - ma dodatkowo posiadać funkcję dynamicznego ruchu w płaszczyźnie czołowej (na boki) oraz w płaszczyźnie poprzecznej (ruch skrętny). 12. Oparcie ma być wyposażone w podparcie lędźwi regulowane na głębokość w zakresie min. 20mm. Regulacja ma się odbywać za pomocą pokrętła. 13. Zagłówek ma być regulowany w 3 płaszczyznach: regulacja wysokości min. 50mm z blokadą w min. 6 pozycjach, regulacja głębokości w zakresie min. 170mm oraz obrót zagłówka w zakresie min.90˚. 14. Wspornik zagłówka ma być wykonany również z polipropylenu w kolorze czarnym – montowany do ramki oparcia 15. Mechanizm dający możliwość swobodnego kołysania się. 16. Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2,5:1. 17. Mechanizm umożliwiający blokadę oparcia w min. 5 pozycjach 18. Maksymalny kąt pochylenia oparcia 30˚. 19. Regulację siły oporu oparcia za pomocą pokrętła – dostosowane do użytkownika o wadze od 45-150kg 20. Regulację głębokości siedziska w zakresie min. 100mm + dodatkowe min. 20mm uzyskiwane poprzez regulację wysokości oparcia. 21. Płynną regulację wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego 22. Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady 23. Fotel ma posiadać podłokietniki z regulacją 4D, tzn. regulowane na wysokość w zakresie min. 100 mm, ruch nakładki przód - tył w zakresie min. 40mm oraz ruch obrotowy nakładki +/-360°, regulacja szerokości min. 35mm w jedną stronę. 24. Ramię podłokietnika ma być wykonane z aluminium polerowanego i czarnego poliamidu z nakładkami wykonanymi z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. 25. Ramię podłokietnika ma być montowane do płyty siedziska. 26. Podstawę pięcioramienną, aluminiową, polerowaną, wykonaną z jednego elementu, niespawaną. 27. Kółka o średnicy fi 65-70 mm do miękkich lub twardych powierzchni, 28. **Kolorystyka:**   **- siatka: RAL9005**  **- tkanina tapicerska - zagłówek: RAL9017 lub zbliżony**  **- tkanina tapicerska - profil boczny zagłówka: RAL9017 lub zbliżony**  **- tkanina tapicerska - siedzisko: RAL9017 lub zbliżony**  **- tkanina tapicerska - profil boczny siedziska: RAL9017 lub zbliżony**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 1335-1, potwierdzający jednocześnie bezpieczeństwo użytkowania przez osoby o wadze do 150kg. | 2 |
|  | **Krzesło 1.2** | **Krzesło konferencyjne obrotowe z siatkowym oparciem o wymiarach zawartych w przedziałach:**   * Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 370-390 mm, z regulacją w zakresie min. +130 mm * Wysokość całkowita przy położeniu siedziska w najniższej pozycji: 820-850 mm * Szerokość siedziska: 480-500 mm * Szerokość oparcia: 450-470 mm * Głębokość siedziska: 420-440 mm * Średnica pięcioramiennej podstawy: 700-720 mm   **1.1 Budowa:**   1. Siedzisko tapicerowane skórą licową, barwiona na wskroś – z osłoną wykonaną z czarnego poliamidu. 2. Konstrukcja siedziska wykonana z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, szkielet wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną o grubości 60-70 mm i gęstości 40-50 kg/m3. Siedzisko ma być wyposażone od spodu w czarną tworzywową osłonę. 3. Oparcie siatkowe. Ramka oparcia wykonana z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, pokryta elastyczną siatką. 4. Element konstrukcyjny siedziska, płynnie przechodzący w kierunku oparcia 5. Konstrukcję siedziska / oparcia wykonaną jako jeden element, z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym. W części lędźwiowej – konstrukcja ma tworzyć literę H 6. Element konstrukcyjny siedziska – od dołu wyposażony w osłonę, zabezpieczającą krzesła podczas sztaplowania. 7. Ramka oparcia ma być mocowana do elementu konstrukcyjnego w dwóch punktach. Nie dopuszcza się montażu ramki oparcia na „ostro”. 8. Siedzisko i oparcie jako oddzielne formatki nie stykające się ze sobą 9. Podłokietniki wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym – podłokietniki mocowane do konstrukcji siedziska / oparcia w sposób estetyczny. 10. Podłokietniki mają być mocowane do elementu konstrukcyjnego przy oparciu za pośrednictwem tego samego otworu co ramka oparcia. 11. Elementy tworzywowe – w kolorze czarnym 12. Profile boczne siedziska, mają mieć możliwość tapicerowania innym kolorem tapicerki ale tego samego rodzaju co front siedziska. 13. Krzesło powinno być wyposażone w mechanizm posiadający funkcje:     1. Możliwość swobodnego kołysania się – kąt odchylenia do tyłu 11-13˚, kąt pochylenia do przodu 1-3˚     2. Możliwość blokady w pozycji do pracy     3. Płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą pneumatycznego podnośnika 14. Podstawa pięcioramienna, poliamidowa w kolorze czarnym. 15. Samohamowne kółka wykonane z czarnego tworzywa, o średnicy w zakresie 60-65 mm 16. **Kolorystyka:**   **- siatka: RAL9005**  **- tkanina tapicerska - siedzisko: RAL9017 lub zbliżony**  **1.2 Wymagane dokumenty:**   1. Certyfikat lub atest wytrzymałościowy potwierdzający zgodność z normą EN 16139 | 10 |
|  | **Fotel 1.7** | **Sofa 3 osobowa z niskimi panelami i poduszkami o wymiarach mieszczących się w przedziale:**   * Szerokość całkowita: 2200-2220 mm * Głębokość całkowita: 760-780mm * Wysokość siedziska: 450-470mm. * Wysokość całkowita (razem z poduszkami): 870-890 mm * Wysokość górnej krawędzi panelu od podłoża: 710-730 mm * Szerokość 2 większych poduszek: 720-760mm * Szerokość 1 mniejszej poduszki: 480-540 mm   1. **Budowa:**  1. Sofa z tapicerowanym siedziskiem oraz tapicerowanymi 2 panelami, montowanymi z dwóch stron sofy. Panele stykające się w rogu sofy. 2. Szkielet siedziska i paneli – ma być wykonany z min. 18mm sklejki 3. W siedzisku mają znajdować się sprężyny faliste 4. Panele sięgające poniżej siedziska, ale nie dopuszcza się, aby dostawały do podłoża. 5. Sofa ma być wyposażona w 3 prostokątne poduszki, w całości tapicerowane tapicerką jak siedzisko i panele. 6. Poduszki mają być mocowane za pomocą rzepów do paneli. 7. Wymaga się, aby pokrowce poduszek były ściągane. 8. Wypełnienie siedziska i poduszek – wymagany materiał / pianka trudnozapalna. 9. Sofa na 4 metalowych nogach wykonanych z rurek o średnicy 20-25mm, malowanych proszkowo na kolor czarny. 10. Nogi wyposażone w tworzywowe stopki. 11. Zamawiający wymaga, aby tapicerka użyta do zatapicerowania sofy, była łatwo zmywalna, odporna na zabrudzenia oraz wykonana w technologii zapobiegającej powstawaniu uciążliwych plam i przykrego zapachu. Tkanina ma posiadać powłokę zapewniającą również wysoką ochronę przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczną. Faktura tapicerki, powinna wizualnie przypominać materiał tkany a nie typowy materiał typu skaj. 12. **Kolorystyka**:   **- tkanina tapicerska - siedzisko, poduszki oparcia: RAL6052 lub zbliżony**  **- tkanina tapicerska - panel: RAL6052 lub zbliżony**  **- elementy metalowe - noga: RAL 9005**  **1.2 Sofa ma być tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl/uretan, podkład 100% poliester * Gramatura: min. 680g/m2 * Odporność na ścieranie: min. 300 000 cykli Martindale * Trudnozapalność: wg. EN1021-1, EN-1021-2 * Ochrona przed bakteriami, plamami i grzybami. | 1 |
|  | **Wieszak** | **Wieszak ubraniowy, metalowy, wolnostojący** z minimum 4 ramionami do zawieszenia odzieży.   1. Całkowita wysokość : 1800 – 1900 mm. 2. Wieszak wykonany z metalowych, rur, malowanych proszkowo na kolor czarny – stojący na 4 ramiennej podstawie. 3. W dolnej części wieszaka, nad podstawą, wymagana podstawka na parasole z tworzywa sztucznego, obręcz do zawieszania parasola - chromowana. | 2 |